

## ACEITES SILICONES

**DESCRIPCION:** Aceites a base de Silicón químicamente dimetilpolisiloxanos lineares que encuentran un amplio uso en casi todas las industrias. Sus características principales son:

- Amplia gama de viscosidades.
- Poca variación de la viscosidad con la variación de la temperatura.
- Atóxicos e inertes.
- Excelentes aislantes eléctricos.
- Resistentes a temperaturas altas, bajas, radiación de UV, químicos, compresión y esfuerzos de corte.
- Lubricación y efecto antiadherente en elastómeros, plásticos y resinas, lacas y superficies.
- Esta selección de aceites de muy baja presión de vapor con un estrecho intervalo de ebullición permite que la bomba difusora trabaje de manera eficiente en el vacío para el que está diseñada ampliando enormemente los periodos de mantenimiento.

El producto garantiza también protección contra la formación de espuma.

**APLICACIÓN Y USO:** Como algunos usos importantes de este producto se deben de mencionar los siguientes:

- Agente deslizante y separador para plásticos, resinas y elastómeros.
- Industria química, metalúrgica y metal-mecánica.
- Aislante líquido dieléctrico.
- Fluido térmico y de transmisión de poder.
- Lubricación de hilos de cocer a base de fibras sintéticas.
- Ceras automotivas y productos de limpieza.
- Agente de recubrimiento en equipo electrónico, óptico y de alta especialidad.
- Industria con aplicaciones sofisticadas como puede ser aviación, aeroespacial, termoeléctrica, etc.

En muchas de estas áreas, el beneficio del aceite a base de silicón es mucho mayor que el costo del mismo, sobre todo comparado con los materiales tradicionalmente usados a base de productos orgánicos.

Sin embargo, debe de observarse, que sobredosificación de silicón puede eventualmente traer problemas de pintabilidad, trabajos de adhesión, etc. por su carácter antiadherente marcado.



# Polylubex

Especialidades Químicas de Excelencia

## CARACTERISTICAS TECNICAS y PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

PROPIEDAD	VALOR	VALOR	VALOR
VISCOSIDAD, cSt	100	200	350
DENSIDAD A 25°C, gr/cm <sup>3</sup>	0.962	0.961	0.968
PUNTO DE INFLAMACION, °C	>327	>320	>326
TEMPERATURA DE ESCURRIMIENTO, °C	-65	-65	-65
INDICE DE REFRACTIVIDAD A 25°C	1.4027	1.4031	1.4034
TENSION SUPERFICIAL A 25°C dinas/cm	20.9	20.9	21.1
CONDUCTIVIDAD TERMICA A 50°C	0.00037	0.00038	0.00038
CONTENIDO DE VOLATILES A 150°C, %	0.02	0.07	0.09